Wij gebruiken op school geen soldeer met lood!

|  |  |
| --- | --- |
| Omdat we niet alleen het tin moeten smelten, maar ook de componenten warm moeten maken is een temperatuur van 350 graden Celsius optimaal. |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |